

KOMA[®]

INDUSTRY s.r.o.

Komplexní služby
ve strojírenství



KATALOG PRODUKTŮ A SLUŽEB

PŘEDSTAVENÍ SPOLEČNOSTI KOMA

Dovolujeme si Vám představit společnost KOMA, která nabízí široký záběr činností a služeb svým zákazníkům v České republice i v zahraničí.

Naší předností je komplexnost založená na znalostech a dovednostech jednotlivců. Budoucnost tvoříme s Vámi našimi zákazníky.

Jsme rozrůstající se rodina

Jsme dynamicky se rozvíjející rodinná firma již 28 let na trhu. Vytváříme hodnoty pro naše zákazníky s ohledem na stabilní životní úroveň našich zaměstnanců a důrazem na udržitelnost a životní prostředí. Do naší rodiny se vrací důležitý člen. Člen, který byl od samotného zrodu firmy hnacím motorem, a to je obchodní tým s ověřenými produkty. Tento tým je obsazen pracovitými, technicky vzdělanými lidmi, se zkušenostmi s prodejem ložisek a příslušenství, olejů, maziv, hydraulických komponent a mnoha dalšími produkty. Díky velké podpoře světových výrobců výše zmíněných komodit se KOMA-Industry, s.r.o. chce stát Vaším obchodním partnerem jak v regionu, tak i mimo něj.

Upřímně se těším na spolupráci s Vámi.

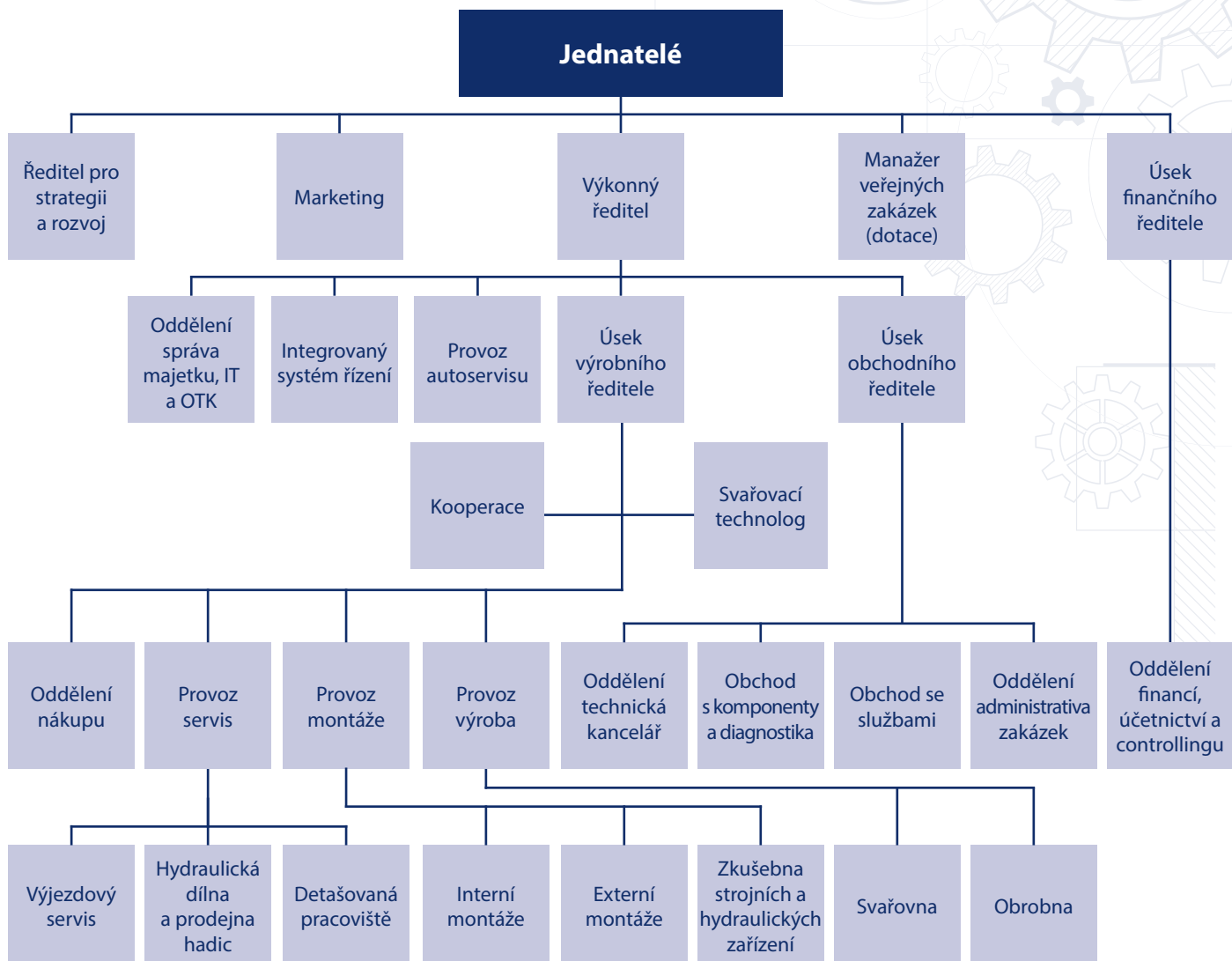
Ing. Martin Kotajny
Jednatel

Robert Kotajny
Jednatel



Letecký snímek, KOMA - Industry s.r.o. – Ostrava Vítkovice

ORGANIZAČNÍ SCHÉMA



KOMPLEXNÍ SLUŽBY VE STROJÍRENSTVÍ

VÝVOJ

- projekce a konstrukce
- analýzy a výpočty

DODÁVKA KOMPONENT

- ložisek
- olejů a maziv
- hydraulických prvků, potrubí a hadic

VÝROBA

- svařování
- strojní opracování
- hydraulické systémy
- řídicí systémy



DODÁVKY

speciálních
dílů a služeb

MONTÁŽE

- strojní celky
- hydraulické systémy
- mechatronika
- potrubní systémy

SERVIS

strojních
a hydraulických
celků

ZKUŠEBNA

- FAT
- testování výrobních
technologických uzlů

REALIZACE PROJEKTŮ

Realizace projektů dle vlastního návrhu včetně zpracování dokumentace

Naším zákazníkům poskytujeme komplexní služby od vývoje řešení až po následnou realizaci a implementaci projektu ve výrobním provozu zákazníka.

Realizujeme výrobu jednoúčelových strojů a zařízení, manipulátorů, dopravníků, překladačů až po realizaci celých výrobních či úpravárenských linek. Tento vývoj byl přirozený a vycházel ze získaných zkušeností s realizacemi projektů spojených s návrhem a zprovozněním pohonů nejrůznějších typů jednoúčelových strojů (lisů, nůžek, manipulátorů, zakružovaček, obrabečů apod.).

V posledních letech se portfolio výrobků a služeb společnosti rozšířilo o realizaci generálních oprav sofistikovaných jednoúčelových obráběcích strojů a integraci robotických manipulací. Použití robotů v těžkém průmyslu už není žádnou výjimkou.

Dnes můžeme říci, že jsme schopni našim zákazníkům zajistit dodávku na klíč, a to od prvních představ až po konečné odladění funkce stroje ve výrobním provozu. Našich služeb využívají jak zákazníci z oblasti těžkého průmyslu, tak zákazníci průmyslu automobilového. Naše dodavatelské zaměření však není omezeno typem průmyslu, ale spíše typologií daného jednoúčelového stroje, manipulátoru či výrobní linky.

- Návrh, výroba a dodávka nedestruktivních defektoskopických linek pro tyčové materiály.
- Generální opravy či jiné úpravy a modernizace technologických zařízení.
- Generální opravy a modernizace jednoúčelových obráběcích strojů.
- Integrace a implementace robotických pracovišť.
- Návrh, výroba a dodávka hydraulických a pneumatických systémů a centrálních mazání.

Realizace projektů a výroba dle zákaznickovy dokumentace.

Služby svařování, obrábění a případně sofistikované kompletace nabízíme jak lokálně v našem regionu, tak pro naše dlouhodobé zákazníky v ČR, SK a PL. Velký podíl tohoto typu poskytovaných služeb v posledních třech letech spočívá v exportu, a to do skandinávských zemí. Výroba zařízení dle cizí dokumentace je významnou částí námi poskytovaných služeb.

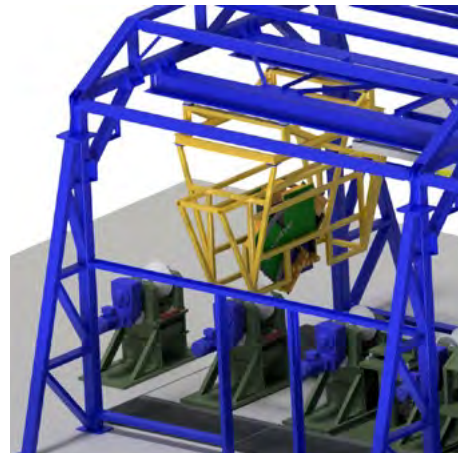
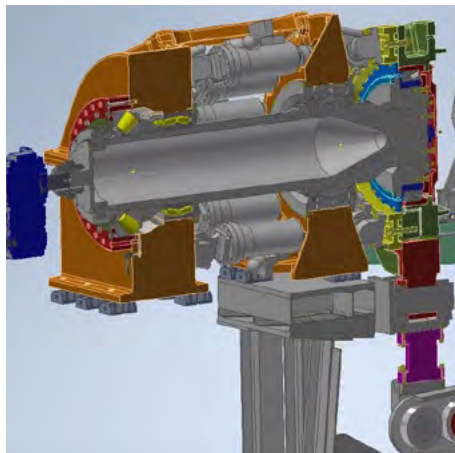
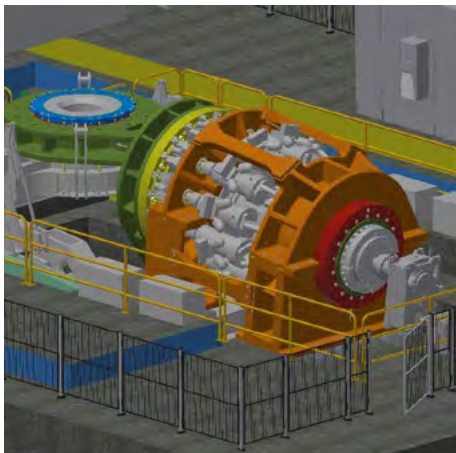
- Výroba kompletních technologických celků i s dodávkou nakupovaných dílů a jejich montáží.
- Testování funkčnosti vyráběných dílů na zkušebně s možností připojení instalovaného výkonu až 400 kW.

Námi poskytované služby:

- Projekční práce jednoduchých strojních zařízení až po složité technologické celky.
- Automatizace logistických pracovišť a výrobních zařízení.
- Výroba automatických rovnacích lisů pro rovnání ocelových tyčí.
- Logistika a manipulace s polotovary a výrobky různých rozměrů a hmotností.
- Vypracování studií proveditelnosti dle požadavků zákazníka.
- Generální opravy strojů a zařízení.
- Strojírenská výroba dílů a strojních celků.
- Záruční a pozáruční servis nově dodávaných zařízení.
- Dodávky komponent pro hydrauliku, ložiska, maziva.

OBLASTI REALIZACE PROJEKTŮ

Studie proveditelnosti



Generální opravy a modernizace jednoúčelových strojů



Rovnačí a výrobní linky



OBLASTI REALIZACE PROJEKTŮ

Výroba jednoúčelových strojů



Výroba podle zákaznickovy dokumentace



HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

Prioritně nabízíme hydraulické komponenty renomovaného výrobce Parker Hannifin i jiných výrobců, a to dle požadavků zákazníka.

V nabídce je široké portfolio komponent nejen pro průmyslovou hydrauliku ale také mobilní stroje. Naleznete u nás kupříkladu vysoce kvalitní a spolehlivá axiální pístová čerpadla PVplus. Unikátním produktem jsou rychlé proporcionální ventily DFplus patentované konstrukce, které svými výkonnostními parametry konkurují dražším servoventilům. Vestavné ventily Parker Hannifin se vyznačují výbornými výkonnostními parametry a nabízí větší kapacitu průtoku než konkurence. Novinkou je nabídka hydraulického šroubení s novou generací vysoce odolné zinek-niklové ochrany s povrchem ToughShield Plus.

Přímo v areálu firmy KOMA - Industry s.r.o se nachází prodejna průmyslových hadic. Prodejna byla certifikována výrobcem Parker Hannifin. Nabízíme zde nejen lisování hydraulických hadic dle vzoru či zadání, ale i jejich tlakové zkoušky a instalaci na zařízení. Unikátní systém hadicoviny a koncovek ParKrimp No-Skive umožňuje výrobu hadic bez zdrhávání a zajišťuje pevné a spolehlivé spojení hadicoviny s koncovkou. Veškeré námi vyrobené hadice jsou označeny kódem, který můžete využít pro objednání náhrady.

S komponenty Parker Hannifin firmy ATOS máme mnohaleté zkušenosti. Využíváme je v projektech realizovaných naší společností i při servisních výjezdech. Disponujeme vybavením pro jejich nastavování i diagnostiku a máme rozsáhlé zkušenosti s jejich zprovozněním a opravami.

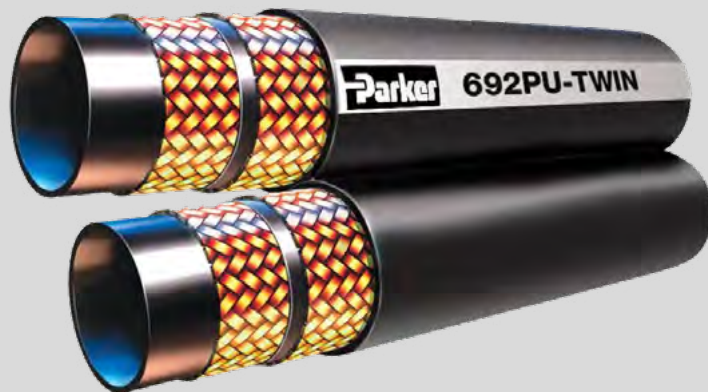
Vybraný přehled nabízených komponent:

- Směrové, tlakové, průtokové, proporcionální ventily NG 6-32
- Vestavné ventily NG 16-125
- Široká škála šroubových, zubových, radiálních pístových, axiálních pístových a lamelových čerpadel
- Akumulátory
- Chladiče
- Filtry
- Filtrační vložky ParFit
- Šroubení
- Příruby
- Potrubí
- Hadice
- Řídící elektronika
- Sensorová technika
- Manometry
- Příslušenství nádrží



Hydraulický agregát

HYDRAULICKÉ KOMPONENTY



Hadice



Výměníky tepla



Čerpadla



Filtrační vložky



Proporcionální ventil



Sensorová technika



Hydraulické šroubení



Vestavné ventily

SVAŘOVNA

Svařovna se zabývá třemi základními činnostmi, a to renovacemi vyrobených svařenců za použití poloautomatu nebo ručně zpracovaných, dále renovacemi pístnic mikronávary a kompletní výrobou nových svařenců dle vlastní nebo dodané dokumentace.

CaB 400 svařovací poloautomat

Svařence rotačního charakteru od průměrů 200 do 4000 mm, délky do 10 m, hmotnost od 50 kg do 12 tun, tlakové nádoby, turbíny, věže větrných elektráren, zásobníky teplé vody, klapky, kulové uzávěry, navařování kalibračních válců, válce pásových dopravníků, drtící válce cementáren a kame-nolomů, vrtné tyče ropných soustav, filtry, vodící lišty. Metody svařování pod tavidlem a MIG, MAG svařovací dráty do průměru 4 mm, one, twin, páska 30 mm, materiál nerez, oceli třídy 11. 12. 15.



Ruční svařování

Metody: MIG MAG, Argon, elektroda

Výrobky do 12,5 tuny, velikost 5 x 5 x 10 m

Převodové skříně, armatury, skelety strojů, tlakové nádoby, výměníky tepla, potrubí, lžice rypadel a bagrů, svařované konstrukce, návary drtičů, renovace válečků, hřídelí a pouzder menších rozměrů, materiál: nerez, oceli 11, 12, 15 třídy, litina, hliník.



Mikronávary

Repase pístnic a dílů s relativně malým rozsahem poškození – vrypy a škrábance. Oprava se provádí navařením (zakapáním) chybějícího materiálu a následným zaleštěním do původního stavu.



SVAŘOVNA



Renovace dvojtálečku – původní stav



Renovace dvojtálečku – nový stav



Výroba reaktoru



Výroba svářečky dle dokumentace

OBROBNA

Vodorovná vyvrtávačka stolová WFT 13

Obrobky do hmotnosti 12 tun, přesnost obrábění IT 7, velikost obrobku do 2,5 x 2 x 4 m.

Převodové skříně, frémy strojů, klapky, kulové uzávěry, formy 2,5 D, turbíny, vrtule větrných elektráren, svařence, odlitky, výkovky, materiál: hliník, nerez, oceli všech tříd, litina, Cu slitiny.



Vodorovná vyvrtávačka stolová W100

Obrobky do hmotnosti 3,5 tuny, Přesnost obrábění IT 7, velikost obrobku do 1 x 1,2 x 2 m.

Převodové skříně, frémy strojů, klapky, kulové uzávěry, formy jen pomocné práce, turbíny, svařence, odlitky, výkovky, materiál: hliník, nerez, oceli všech tříd, litina, Cu slitiny.



Obráběcí centrum VMCF 1600

Obrobky hmotnosti od 5 kg do 3 tun. Přesnost obrábění IT 7, velikost obrobku do 0,9 x 0,7 x 1,5 m.

Formy 2,5 D, převodovky, armatury, drážkování hřídelí, vrtání přesných otvorů, materiál: hliník, nerez, oceli všech tříd, litina, Cu slitiny.



OBROBNA

Karusel VLC 1600

Obrobky do hmotnosti 8 tun. Přesnost obrábění IT 7, velikost: prům. 1,8 x 1,4 m. Minimální obrobek 100 kg.

Rotační součásti i excentrické, tělesa armatur, pojezdová kola, formy, turbíny, difuzory, pouzdra, kluzná ložiska, elektromotory-pláště, pláště tlakových nádob, válce drtičů, písty, hlavy hydraulických válců, materiál: hliník, nerez, oceli všech tříd, litina, Cu slitiny.



Soustruh CU 1000

Obrobky do hmotnosti 6 tun. Přesnost obrábění IT 8, velikost: prům. 0,59 x 6 m, po vyjmutí můstku prům. 1,2 x 0,3 m, minimální obrobek 50 kg.

Rotační součásti i excentrické, tělesa armatur, pojezdová kola, formy, turbíny, difuzory, pouzdra, kluzná ložiska, elektromotory-pláště, pláště tlakových nádob, válce drtičů. Pístnice, plunžry, písty, hlavy hydraulických válců, tyče vrtných souprav, válce pásových dopravníků, kalibrační válce, torzní tyče, příruby, hřídele, materiál: hliník, nerez, oceli všech tříd, litina, Cu slitiny.



Hrotový soustruh SA 102/6000CNC

Obrobky do hmotnosti 6 tun. Přesnost obrábění IT 7, oběžný průměr nad ložem 1020 mm.

Oběžný průměr nad suportem 680 mm, pracovní délka mezi hroty 5800 mm, minimální obrobek 50 kg.

Rotační součásti i excentrické, tělesa armatur, pojezdová kola, formy, turbíny, difuzory, pouzdra, kluzná ložiska, elektromotory-pláště, pláště tlakových nádob, válce drtičů. Pístnice, plunžry, písty, hlavy hydraulických válců, tyče vrtných souprav, válce pásových dopravníků, kalibrační válce, torzní tyče, příruby, hřídele, materiál: hliník, nerez, oceli všech tříd, litina, Cu slitiny.



PROVOZ SERVIS

V současné době jsou na dodavatele servisních služeb kladeny vysoké nároky. Konkrétně hydraulické pohony jsou využívány ve výjimečně pestré škále strojírenství a každé zařízení s tímto typem pohonu má svá specifika. Každodenně jsou vyžadovány rychlé reakční časy na ohlášené poruchové a havarijní stavy. K těmto stavům u mnohých zařízení dochází z důvodu celkově zanedbávané údržby a opětovné obnovení provozuschopnosti i následný bezporuchový provoz stroje vyžaduje proaktivní přístup na obou stranách (servis-zákazník). Na všechny tyto výzvy jsme připraveni a KOMA - Industry s.r.o. disponuje samostatně vyčleněným servisním týmem.

PROSTORY PROVOZU SERVIS v areálu KOMA - Industry s.r.o.

Technická kancelář nabízí:

- Technické konzultace.
- Plány údržby.
- Projektovou a výrobní dokumentaci.
- Specifikace náhradních dílů.
- Výrobu a dodávky strojních dílů.
- Diagnostiku zařízení.
- Pohotovostní servisní výjezdy, realizace plánovaných oprav a modernizací strojů.



Prodej průmyslových hadic nabízí:

- Prodej hydraulických hadic dle vzoru.
- Prodej hydraulických hadic dle zadání (technická konzultace požadavků zákazníka).
- Zaměření, prodej a výměna hadic na zařízení.
- Systém unifikovaného značení (možnost objednání náhradní hadice dle kódu KI).



Hydraulická dílna nabízí:

- Opravy a renovace hydraulických válců.
- Opravy hydraulických agregátů.
- Opravy hydraulických ventilů.
- Opravy menších hydraulických zařízení.
- Zpracování protokolů o ohledání a náměrové listy.
- Tlakové zkoušky.



REFERENČNÍ ZAKÁZKY PROVOZU SERVIS

Porucha vysekávacího stroje

Porucha vysekávacího stroje pro masážní měchy
Zákazník: CONTINENTAL MATADOR RUBBER, s.r.o.
Místo realizace: Frenštát pod Radhoštěm

Základní popis: Odstranění úniků hydraulického oleje, výměna energetického řetězu včetně dodávky a montáže hadic, přetěsnění ventilů, opravy potrubního rozvodu, návrh a dodávka přídatného chladicího a filtračního okruhu včetně elektro řízení.



Celoroční servis děrovacího a protahovacího lisu pro výrobu lahví na stlačené plyny

Zákazník: VÍTKOVICE MILMET s.a.
Místo realizace: Katowice (Polsko)

Základní popis: Servis hydrauliky poháněné agregátem s nádrží na 42000 l oleje, tlakové potrubí 239,1 x 32, proporcionální technika, bloky s vestavnými ventily DN 100.



Celoroční servis 5 pracovišť tlakového lití rotorů pro elektromotory

Zákazník: Siemens, s. r. o., odštěpný závod Elektromotory
Frenštát pod Radhoštěm
Místo realizace: Frenštát pod Radhoštěm

Základní popis: Servis licích strojů s glykolovou náplní (syntetický nehořlavý olej), programově řízená čerpadla, nejvyšší stupeň hydraulických ventilů se servo-řízením.



Výroba a montáž potrubních rozvodů na minihuti

Zákazník: Liberty Ostrava a.s.
Místo realizace: Ostrava

Základní popis: Návrh, výroba a montáž nerez potrubního rozvodu pro hydrauliku válcovací stolice, tlakové potrubí až 114,3 x 8,56, proplachy, opravy centrálního mazacího systému a rozvodů mazání, výměny válců.



Oprava lisu Muller pro lisování plechů

Zákazník: PV-Czech, s.r.o.
Místo realizace: Frýdlant nad Ostravicí

Základní popis: Specifikace náhrady a dodávka čerpadla VOLVO o geometrickém objemu 250 ccm, instalace čerpadla, demontáž veškerého ventilového řízení, přetěsnění ventilů, odzkoušení ventilů na zkušebním stole, zprovoznění lisu.



ZKUŠEBNA STROJNÍCH A HYDRAULICKÝCH ZAŘÍZENÍ

Výrobní aktivity firmy KOMA - Industry s.r.o. zahrnují výrobu strojních a hydraulických zařízení. Mezi strojní zařízení patří převážně jednocelové stroje podle požadavků zákazníka případně generální opravy strojů, jako jsou různé lisy, nůžky, zakružovačky, průběžné rovnačky, protahovačky a jiné. V oblasti hydraulických strojů a zařízení jde především o hydraulické agregáty, hydraulické válce, hydraulické řídicí bloky případně celé hydraulické systémy.

Všechna tato zařízení je nezbytné otestovat a prověřit jejich správnou funkci. Tato činnost je významná z hlediska zjištění skutečného stavu, odhalení chyb popř. výrobních vad a následně možnost eliminovat nepříznivé dopady pro zákazníka.

Firma KOMA - Industry s.r.o. má bohaté zkušenosti s mnoha realizacemi a je si vědoma významu zkušebny strojních a hydraulických zařízení, která byla vytvořena v rámci projektu Potenciál z Evropského fondu pro regionální rozvoj.

Vybavení zkušebny strojních a hydraulických strojů v KOMA - Industry s.r.o.

Základní vybavení zkušebny

Mostový jeřáb o nosnosti	25 000 kg
Maximální zatížení podlahy	6 000 kg/m ²
Montážní jáma o rozměrech (Ø d x h)	Ø 2,8 x 3,5 m
Vjezd č. 1 o rozměrech (š x v)	3,5 x 3,5 m
Vjezd č. 2 o rozměrech (š x v)	4,4 x 4,2 m

1. Hydromechanické zatěžovací zařízení pro testování lisovacího procesu

Technické parametry

Maximální zatěžovací síla v tahu	1 MN
Maximální zatěžovací síla v tlaku	2 MN
Maximální rychlost pohybu v tahu	0,05 m/s
Maximální rychlost pohybu v tlaku	0,05 m/s
Maximální zdvih	1000 mm

2. Zkušební deska pro upínání strojů

Technické parametry

Rozměry	6 x 5 m
Maximální zatížení	35 000 kg/m ²

3. Hydraulická stanice pro napájení testovacích pracovišť

Parametry v hlavním okruhu

Instalovaný příkon	90 kW
Maximální provozní tlak	320 bar
Maximální průtok	267 dm ³ /min

Parametry v řídicím okruhu

Instalovaný příkon	15 kW
Maximální provozní tlak	200 bar
Maximální průtok	41 dm ³ /min

Parametry ve vysokotlakém okruhu

Instalovaný příkon	1,5 kW
Maximální provozní tlak	500 bar
Maximální průtok	1,5 dm ³ /min

4. Hydraulický stand pro testování hydraulických prvků, hydromotorů a řídicích sestav

Hydraulické parametry

Maximální provozní tlak	320 bar
Maximální řídicí tlak	200 bar
Maximální zkušební tlak	500 bar
Maximální průtok	267 dm ³ /min

Elektrické parametry

Napájení solenoidových ventilů	24 VDC
Ovládání proporčních ventilů	±10V, 4 – 20 mA
Měřicí výstupy ze snímačů	0 – 10 V, 4 – 20 mA, SSI

5. Zkušební napájecí rozvaděč s měřením odebíraného výkonu

Elektrické parametry

Maximální odebíraný příkon	400 kW
Napájení třífázových elektromotorů	400VAC/50Hz
Připojení elektromotorů (s možností reverzace) o výkonech	0,09 – 0,75 kW
Připojení elektromotorů (s možností reverzace) o výkonech	0,55 – 3 kW
Připojení elektromotorů (frekvenčně řízené) o výkonech	3 – 22 kW
Připojení elektromotorů (frekvenčně řízené) o výkonech	22 – 90 kW

Všechny výše uvedená zařízení a služby poskytujeme zákazníkům jako velmi specifickou službu, a to jak v podobě testování tzv. na klíč nebo v podobě služby pro účel testování. Případné formy spolupráce je možné konzultovat.

ZKUŠEBNA STROJNÍCH A HYDRAULICKÝCH ZAŘÍZENÍ

Naše zkušebna prošla náročným testem. Je to ideální prostor pro zkoušení a konečnou kompletaci strojních celků a hydromotorů, které vyrobíme. Velkou výhodou jsou média (elektrina, hydraulické oleje, rozvod vzduchu) přivedená v kanálech až k místu zkoušení. Velkou výhodou je pohodlí při vlastním zkoušení strojů upevněných na T loži. Zkušebna je vybavena 25t jeřábem. Pro kompletaci velkých hydromotorů a rotačních ucpávek slouží tzv. zapuštěná studna se speciálními přípravky. Při kompletaci nedochází k poškození těsniv a vodících kroužků, skládáme ve svislém stavu.



Rotační ucpávka



Zkoušky hydraulického agregátu na zkušebně



Kompletace hydromotoru

REFERENČNÍ ZAKÁZKY



Kalibrovna



Linka pro odlévání hliníku

DIAGNOSTICKÉ SLUŽBY

KOMA - Industry s.r.o. od svého vzniku využívá diagnostiky vlastní nebo zprostředkované pro určování poruch a stavu zařízení.

Dej stroji to, co potřebuje ke svému provozu:

- kvalitní komponenty
- kvalitní olej
- zabezpeč vnik nečistot kvalitním těsněním
- při montáži použij správná nářadí (nepoškod' díly)
- na začátku provozu stroj zdiagnostikuj a pak v pravidelných intervalech monitoruj stav zařízení
- v žádném případě preventivně stroj nerozdělávej, protože tím vznikají nové záběhy a problémy
- při dodržení těchto zásad Ti bude stroj sloužit dlouho a dobře

Diagnostické služby nabízíme v rámci Zkušebny strojních a hydraulických zařízení. Současně je provádíme při montáži a zprovoznování nových zařízení, během oprav a modernizací strojů, při servisních výjezdech a jako součást pomoci s "oil managementem" provozních náplní.

DIAGNOSTIKA HYDRAULICKÝCH SYSTÉMŮ

- Zaznamenáváme tlaky, teploty, průtoky a rychlosti diagnostickými přístroji PARKER Service Master Plus.
- Využíváme řadu tlakových a teplotních sond, turbínových a zubových průtokoměrů v různých rozsazích měřících parametrů.
- Disponujeme vybavením pro lokální ovládání ventilů, čerpadel a proporcionální techniky.
- Vyhodnocení provádíme přímo na místě.
- Zpracováváme komplexní zprávy o provedené diagnostice včetně doporučení pro další provoz a údržbu.



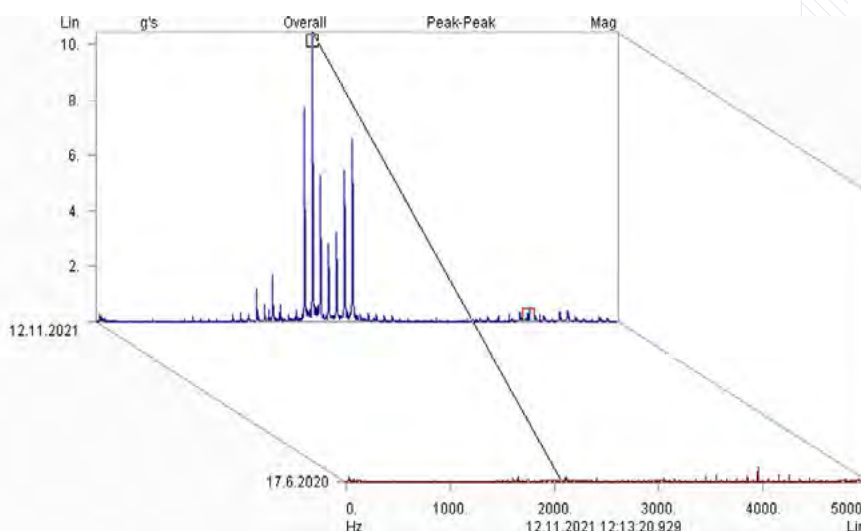
TRIBODIAGNOSTIKA

- Nabízíme pomoc s "oil managementem" provozních náplní.
- Zpracováváme plány triobidagnostiky a provádíme odběry vzorků olejů, maziv i některých druhů paliv.
- Dodáváme protokoly s vyhodnocením rozborů vzorků v tribodiagnostické laboratoři.
- Vyhodnocujeme viskozitu, kód čistoty, obsah vody, kyselost, analýzu oxidačních produktů i prvkovou analýzu.
- Hodnotíme nejen čistotu provozních náplní, ale celkovou kondici včetně obsahu aditiv.



PŘÍKLADY OBVYKLÝCH PROBLÉMŮ U NEJBĚŽNĚJŠÍCH VÝROBNÍCH A TECHNOLOGICKÝCH STROJŮ DIAGNOSTIKOVATELNÝCH METODOU VIBRAČNÍ DIAGNOSTIKY

- **Elektromotory** – poškození ložisek, elektroproblémy (prasklé rotorové tyče, snížené izolace vinutí), nedostatečné mazání ložisek, zvýšení vibrace vlivem nevyváženosti rotoru elektromotoru, nesymetrie vzduchové mezery mezi rotorem a statorem, aj.
- **Čerpadla** – poškození ložisek, nesouosost a opotřebení spojky, zvýšené vibrace vlivem opotřebování turbín (kavitací, zbytkovou nevyvážeností), aj.
- **Ventilátory** – poškození ložisek, nevyváženost oběžného kola ventilátoru, nesouosost a opotřebování spojky, excentricita řemenic, volné/nesouosé řemeny, nedostatečné mazání ložisek, uvolnění, praskliny, zanesené filtry a zhoršené aerodynamické proudění, aj.
- **Převodovky** – poškození ložisek, poškození či špatný záběr ozubení, zubové vůle, prasklé zuby, aj.
- **Obráběcí centra** – poškození ložisek, házivost vlivem zvýšených ložiskových vůlí, aj.
- **Vstříkovače** – poškození ložisek, nesouosost a opotřebení spojky, poškození hydraulických čerpadel, aj.
- **Hydraulické agregáty** – poškození ložisek, nesouosost a opotřebování spojky, poškození hydraulických čerpadel, poruchy elektrického prvku řízení regulace, aj.
- **Kompresory/dmýchadla/vývěvy** – poškození ložisek, zvýšené vůle v uložení šroubovic/lamel/lopatkových kol, nevyváženost, aj.



Dále nabízíme:

- **SLUŽBY NAŠEHO ODDĚLENÍ OTK** – náměrové protokoly pro přesné strojní díly a celky.
- **KOMPLEXNÍ ANALÝZY ZAŘÍZENÍM SKF MICRO-LOG** – současný záznam dynamických a statických dat (například vibrace, teploty, akcelerace, atd.).
- **MĚŘENÍ POMOCÍ LASEROVÉ SOUPRAVY FIX-TURLASER** – zaměření souososti při ustavování pohonů.
- **NIVELACE OPTICKÝMI A LASEROVÝMI PŘÍSTROJI BOSCH, SOUTH, ad.** – vytyčování rovinných ploch pro stavební práce a ustavování strojních zařízení.



PRODEJ OLEJŮ A MAZIV

Nabízíme širokou škálu produktů vhodných pro běžné aplikace i pro vysoce specializovaná použití. Dodáváme produkty jak od významných zahraničních, tak i domácích výrobců olejů a maziv a technických kapalin. Jsme připraveni se podílet na výběru optimálních mazacích prostředků šitých na míru pro vaše potřeby, jak z hlediska technického, tak i ekonomického. Provádění laboratorních hodnocení kvality používaných maziv a diagnostiku zařízení provádíme zprostředkovaně v tribotechnické laboratoři. Zajišťujeme také doprovodné služby jako je filtrace olejových náplní a čištění nádrží.



1. Průmyslové oleje a maziva

- Hydraulické oleje
- Kompresorové oleje
- Turbínové oleje
- Teplonosné oleje
- Oběhové a cirkulační oleje
- Obráběcí emulze
- Konzervační oleje
- Průmyslové převodové oleje
- Ložiskové oleje
- Oleje pro kluzná vedení
- Tvářecí oleje
- Potravinářské oleje a plastická maziva
- Řezné oleje
- Biologicky odbouratelné oleje a maziva

2. Automobilové oleje, maziva a kapaliny

- Motorové oleje
- Brzdové kapaliny
- Automobilové převodové oleje
- Kapaliny do ostřikovačů a chladičů

3. Ostatní průmyslové kapaliny a produkty

- Spreje
- Sorbenty
- Automatické maznice
- Čističe brzd a odmašťovače
- Technické benzíny a benzínové čističe
- Lepidla a tmely
- Ředidla

4. Doplnkové služby

- Filtrace olejových náplní
- Čištění olejových nádrží
- Vibrodiagnostické měření
- Tribodiagnostické rozbory olejů

LOŽISKA A MAZACÍ SYSTÉMY

Navazujeme na dlouhodobé zkušenosti v oblasti dodávek ložisek pro nejrůznější průmyslová odvětví a aplikace. Máme reference i kompetence k tomu, abychom prováděli dodávky těch největších ložisek v ČR. Naším zákazníkům šetříme velké finanční prostředky, renovujeme velkorozměrová ložiska (průměr nad 400 mm). Námi dodávaný sortiment zahrnuje značky ZVL, ThyssenKrupp a montujeme ložiska od výrobců např. SKF, Schaeffler, Timken, Kinex, PSL atd.



Výměna ložiska otočného licího stojanu včetně opravy mazacího systému a hydrauliky ZPO

AUTOSERVIS

Již dlouhodobě úspěšně provozujeme také autoservis. Provádíme servis a údržbu nejen firemních, ale i ostatních osobních vozidlech všech značek, a to dle potřeb zákazníka.

Specializujeme se zejména na:

- Výměna/přezouvání pneumatik
- Výměna oleje vč. všech filtrů
- Příprava na technickou prohlídku
- Oprava motorů vč. rozvodů
- Oprava převodovek, spojek, brzd aj.

Mezi naše další činnosti patří:

- Uskladňování pneumatik
- Prodej všech typů pneumatik
- Prodej náhradních dílů
- Prodej autodoplňků
- Zajišťování seřízení geometrie



VŠEOBECNÉ REFERENCE

Dynamika trhu a konkurenční prostředí v oblasti strojírenství, metalurgie i dalších odvětvích nás směřuje jednoznačně do komplexního pojetí nabídky současným i potenciálním zákazníkům.

Vzhledem ke stabilitě naší firmy a osvědčené koncepci řízení vztahů se zákazníky dlouhodobě nabízíme servis strojů a zařízení, výrobu strojírenských komponent a prodej ložisek, maziv, těsnění apod. Zákazníkovi poskytujeme komplexní služby a snažíme se o individuální přístup k řešení jeho požadavků. Naši silnou stránkou je také důsledná komunikace se zákazníkem v průběhu realizace zakázky či dodávky dílčích komponent.

Naše firemní filozofie je primárně založená na spokojenosti a důvěře zákazníka, které jsou základem budování korektních a dlouhodobých vztahů.



Projekce, výroba, montáž rovnacích zařízení



Potrubní rozvody různých médií



Opravárenské a servisní práce v hutním provozu



Stěhování a montáž obráběcích strojů

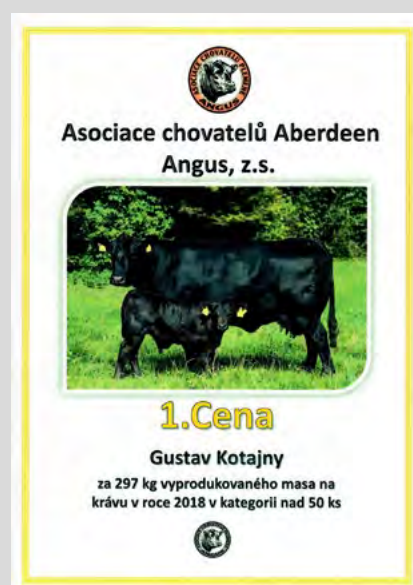


Výroba jedoučelových zařízení podle cizí dokumentace



Výroba, modernizace a instalace výrobních linek

RODINNÁ FARMA V POBESKYDÍ



OCHUTNEJTE NAŠE MASO

Hradištská 34, 735 62 Český Těšín-Koňákov

Prodej masa:

Danuta Kotajná, mobil: 606 744 850

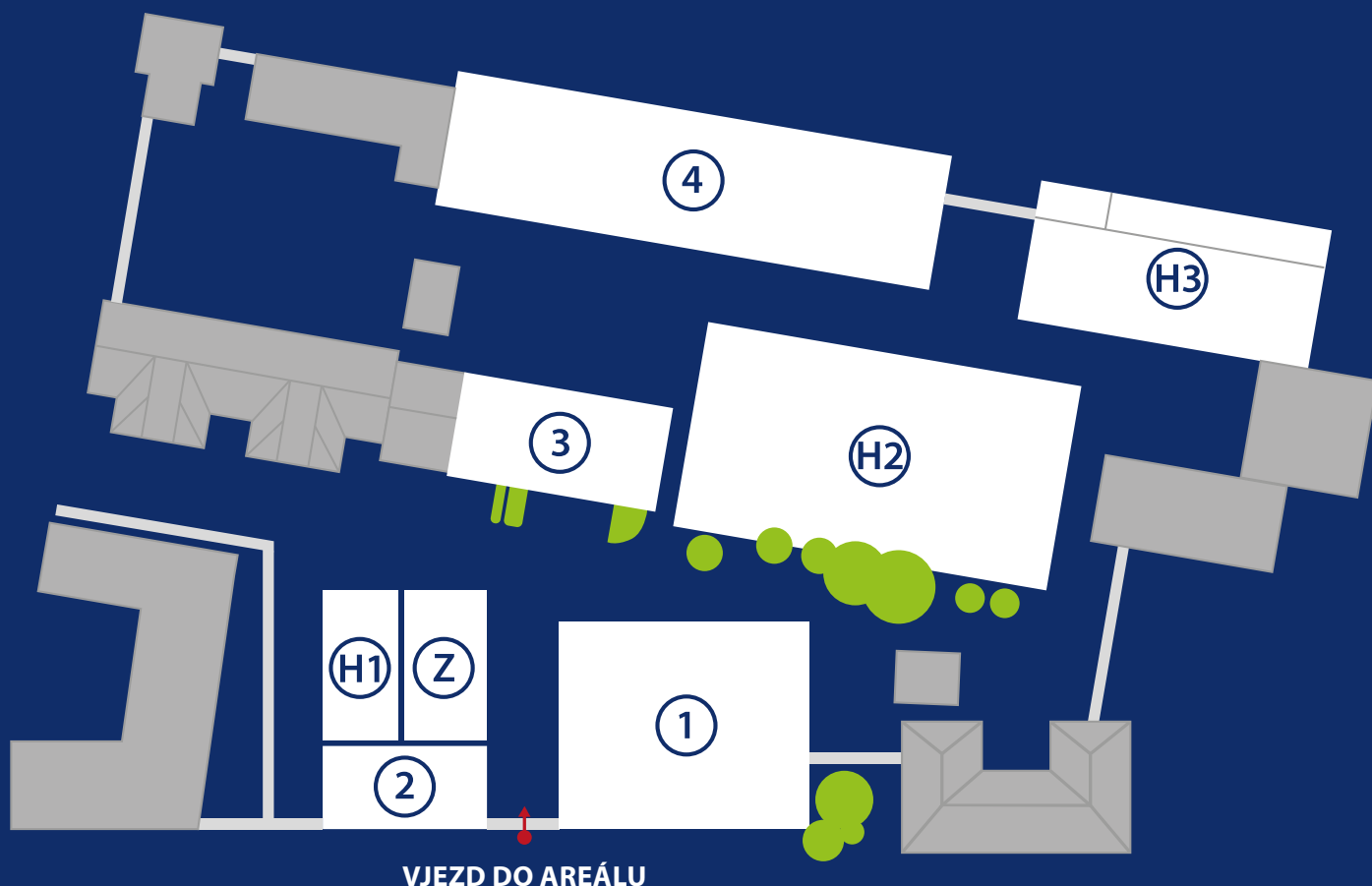
Správce:

Tomáš Kotajny, mobil: 606 394 566

www.farmakonakov.cz



ORIENTAČNÍ PLÁNEK AREÁLU



- 1 BUDOVA č. 1**
- jednatele
 - servis hydrauliky
 - obchodní oddělení
komponentového prodeje
 - sklad
 - prodejna hadic

- 2 BUDOVA č. 2**
- výkonný ředitel
 - správní budova
 - zkušebna strojních
a hydraulických dílů
 - technická kancelář
 - obchodní oddělení služeb

- 3 BUDOVA č. 3**
- finanční a ekonomický úsek
 - IT úsek
 - mistři výroby
 - autoservis

- 4 BUDOVA č. 4**
- výroba
 - nákup
 - sklady

- Z HYDRAULICKÁ ZKUŠEBNA**

- H1 HALA č. 1**
- výrobní hala

- H2 HALA č. 2**
- obrobna

- H3 HALA č. 3**
- svařovna



POPTÁVKY

E-mail: koma@komaindustry.cz

NABÍDKY

E-mail: nakup@komaindustry.cz

FAKTURACE

E-mail: faktury@komaindustry.cz