

# KOMA MAGAZÍN

3. vydání / 2. ročník / červen 2011

Časopis nejen pro zaměstnance společnosti KOMA - Industry



*Kvalita, kterou si  
můžete dovolit.*

Energetické projekty / str. 3

Národní strojírenský klastr / str. 4

Vybavení dílen - Obrobna a Svařovna / str. 6

V Indii / str. 8

Významný projekt / str. 9

Výšlap na Godulu / str. 11

# První polovina roku je za námi,

byla v naší společnosti ve značné míře ovlivněna dokončováním významných investic do výrobních hal a jejich následného strojního vybavení..



První pololetí roku 2011 bylo pro naši společnost do značné míry poznamenáno dokončením investic do budov a strojního vybavení. Teď však začíná skutečné naplňování business plánu nových podnikatelských aktivit.

Teprve čas nám ukáže, zda v této nové úloze tým společnosti KOMA obstojí. Ze všech stran slyším informace o konkurenceschopnosti, inovacích a efektivitě. Bohužel, lidé a prostředí se nemění a je to pro mne i pro vedení KOMY velká výzva prosadit se na tuzemském podnikatelském dvorku, ale i mimo něj.

Chci touto formou osobně poděkovat všem spolupracovníkům i našim zákazníkům za velmi dobrou spolupráci.

„Černá“ čísla a masivní investice jistě nejsou jenom známkou úspěchu. Úspěchem jsou všechny prožité vzestupy, pády i krize. Věřím, že podnikatelská činnost KOMA – Industry s.r.o. bude i do budoucna naplňovat osobní růst našich zaměstnanců a budeme užitečným a platným partnerem našim zákazníkům i svému okolí v rámci Moravskoslezského kraje.

## **Gustav Kotajny**

jednatel společnosti

## Editorial

Vážení čtenáři,

dostáváte do rukou třetí číslo firemního časopisu, který vydává společnost KOMA - Industry s.r.o.

Časopis KOMA MAGAZÍN vychází jako čtvrtletník se zaměřením na dění uvnitř firmy. Prezentuje také výsledky činnosti firmy ve vztahu k obchodním partnerům.

**KOMA MAGAZÍN** vychází 4krát ročně.

Vydavatel: KOMA - Industry s.r.o., Ruská 41, 706 02 Ostrava-Vítkovice

Editor: Ing. Doc. Lenka Kauerová, CSc.

Foto: Oskar Cienciala, Martin Kotajny

Grafická úprava, sazba, tisk: ATELIER SMSOFT STUDIO, [www.smssoft.cz](http://www.smssoft.cz)

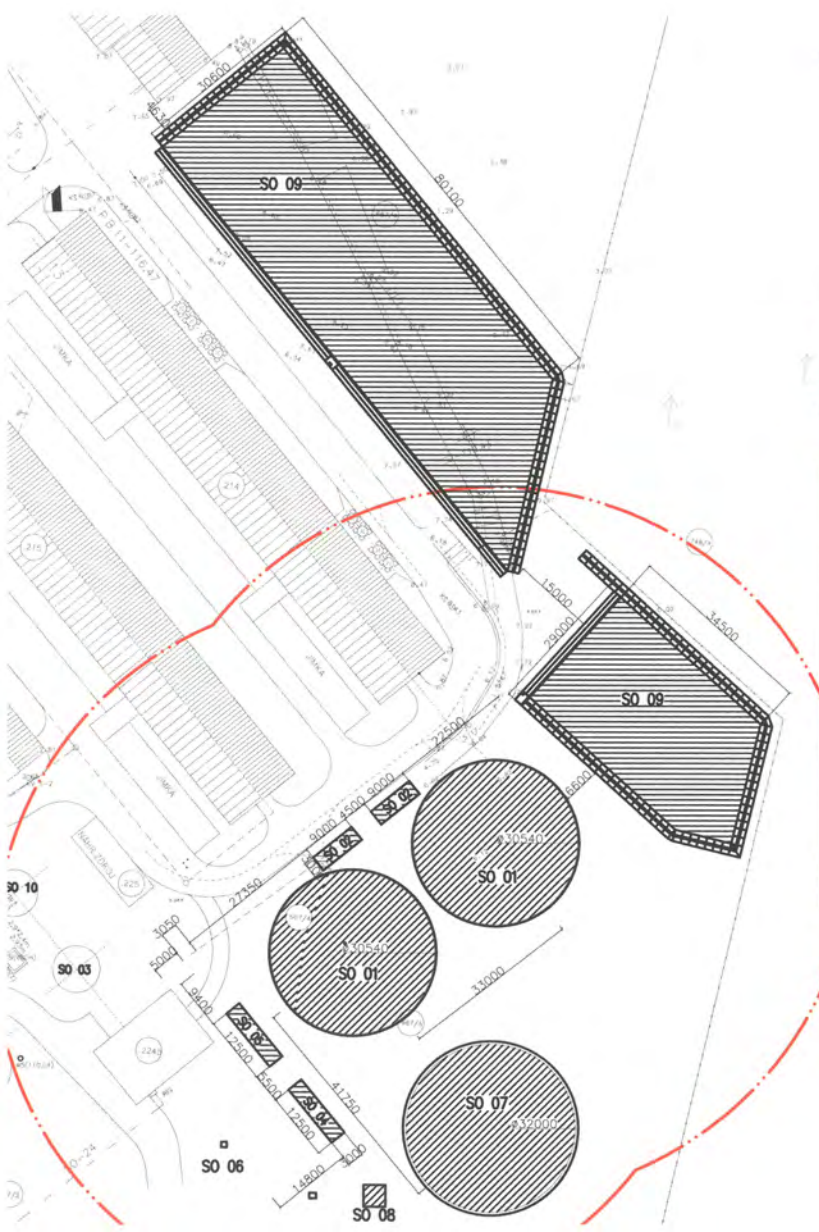
# Energetické projekty

KOMA nezůstala pozadu - od vize k realizaci nových projektů je však často dlouhá cesta

Obnovitelné zdroje energie mají v r. 2020 dosáhnout až 20% podíl ve výrobě elektřiny a 10% nahradit energetický obsah fosilních paliv. Toto téma je jistě pro řadu podnikatelů velkým lákadlem, KOMA nezůstala pozadu.

Koncem dubna letošního roku jsme se v rámci Česko-Polské obchodní komory účastnili konference nazvané „Česko – polský energetický den“, kde jsme prezentovali naše zkušenosti s využitím obnovitelných zdrojů a možnostem realizace projektů zaměřených na výrobu tepla a elektrické energie.

*Bioplynová stanice Sázava. V současné době probíhá příprava developerského projektu bioplynové stanice.*



*Využití střechy na farmě. Koncem minulého roku byla uvedena do provozu fotovoltaická elektrárna, která je umístěna na střeše krávinu na ekologické farmě v Koňakově.*



*Rekonstrukce a modernizace energetického hospodářství - pila FEP Návsi*



*Finalizujeme smlouvy s generálním dodavatelem technologie. Věřím, že pro Komu tyto projekty přinesou nové zkušenosti a reference v oblasti energetiky.*

# Cena za nejlepšího distributora fy Parker

KOMA Industry s.r.o. a jmenovitě divize KOMA-Servis obdržela 23.6. 2011 významné ocenění. Jedná se o cenu "Distributor roku 2010", firmou Parker Hannifin. Jedná se o ocenění, které naše společnost obdržela za 7 let spolupráce s firmou Parker Hannifin již podruhé.



Ing. Radana Červená, Ing. Jan Soustružník, Ing. Tomáš Beneš, Rostislav Urbánek

Tato cena má dva významné aspekty. Jednak jde o ocenění práce zaměstnanců KOMA Industry, kteří prosazují vysoce kvalitní produkty Parker na trhu, a jednak toto ocenění zvyšuje prestiž společnosti KOMA Industry v ČR.

Hlavním důvodem získání ceny "Distributor roku 2010" byla spolupráce s mnoha významnými firmami při dodávkách hydraulických a pneumatických komponentů. Jedná se o firmy jako VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY, TS Plzeň, ŽĐAS, ArcelorMittal Ostrava, atd. Zásadní vliv na zvyšování objemu

dodávek komponentů Parker na trh měla dodávka hydraulického pohonu linky CNG v Polsku pro Vítkovice Cylinders a.s.

Obdržené ocenění je velmi dobrým dopingem a závazkem pro dosažení dalších úspěchů při rozšiřování komponentů Parker.

Děkujeme za důvěru našim zákazníkům.

## Národní strojírenský klastr dále rozvíjí své aktivity

V uplynulém období Národní strojírenský klastr (NSK), který v současné době sdružuje celkem 57 podniků a institucí s aktuálním souhrnným obrátem 41 miliard korun, realizoval dvě významné akce.

Národnímu strojírenskému klastru (NSK) se podařilo získat 43 milionovou dotaci z programu OPLZZ (MPSV) na vzdělávání svých členů. „Žádost na tento projekt jsme zpracovávali již na přelomu let 2009/2010, v únoru 2010 jsme ji pak podali. V říjnu jsme dostali pozitivní odpověď, že jsme dotaci získali. V dnešní náročné době je vzdělávání zaměstnanců více než důležité, proto jsme rádi, že náš projekt v silné konkurenci uspěl," říká Lubomír Gogela, manažer NSK. Klastr spolupracuje se dvěma vysokými školami a třemi průmyslovými školami. Podílí se rovněž na projektech v

oblasti výzkumu a vývoje a dalších. „Do projektu Vzdělávání zaměstnanců podniků sdružených v NSK se zapojilo 12 organizací klastru. Celkem bychom v rámci této akce měli proškolit 2778 zaměstnanců, a to v šesti klíčových aktivitách: obnovení způsobilosti k výrobě komponent pro JE, získání kvalifikace k výrobě membránových stěn, zvyšování podpůrných a manažerských dovedností, zvyšování úrovně měkkých dovedností, zvyšování úrovně jazykových dovedností, zvyšování kvalifikace zaměstnanců na technických a dělnických pozicích.

# Školení pro zaměstnance firmy KOMA – Industry s.r.o. v rámci projektu Komplexnost – naše přednost

Společenství průmyslových podniků Moravy a Slezska, jejíž je firma KOMA – Industry s.r.o. dlouhodobým členem, získalo od listopadu 2010 dotaci ve výši 34 757 571 Kč na projekt Komplexnost – naše přednost, reg. č. CZ.1.04/1.1.06/52.00137, ze strukturálních fondů EU v rámci Operačního programu Lidské zdroje a zaměstnanost.

V rámci tohoto projektu zaměstnanci firmy absolvují školení na tzv. tvrdé dovednosti, měkké dovednosti a jazykovou vybavenost po dobu tří let.

Tato školení již byla zahájena v lednu 2011. Zaměstnanci firmy KOMA – Industry absolvovali během uplynulých pěti měsíců kurzy s následujícím zaměřením: Leadership, Manažerská komunikace, Úspěšná komunikace, Budování vztahů se zákazníky, Tipy a triky pro obchodníky, Zákon o DPH, Mzdové účetnictví, Finance pro nefinančníky, Ekonomika pro obchodníky, Insolvenční zákon, MS Excel, MS Word, Hydraulické systémy a v neposlední řadě týdenní jazykové kurzy anglického jazyka. Část těchto školení byla realizována ve školících místnostech firmy KOMA – Industry.

Účastníci výše uvedených kurzů získali nové zkušenosti ve své profesi nejen teoretickým výkladem lektorů, ale každou dovednost si vyzkoušeli na praktických příkladech. Všichni absolventi jednotlivých kurzů získali osvědčení o dosažené kvalifikaci.

Na duben 2011 realizační tým projektu naplánoval hodnotící výjezdní seminář v prostorách Hotelu Prosper na Čeladně. Tohoto semináře, který proběhl ve velice přátelské atmosféře, se zúčastnil i majitel firmy KOMA – Industry pan Gustav

Kotajny. Statutární zástupci jednotlivých firem byli formou prezentace seznámeni s dosavadním průběhem projektu a rovněž jim byla nastíněna strategie projektu na další období.

## **Barbora Skopalová,**

administrativní asistentka manažerů  
Společenství průmyslových podniků Moravy a Slezska



Další významnou akcí bylo uspořádání již 5. ročníku konference Strojírnoství Ostrava 2011 s názvem „Česká republika – země špičkových jaderných technologií“. Konference se zúčastnili přední odborníci z oboru jaderných elektráren včetně zástupců společností AREVA (Francie), Atomstrojexport, Gidropress (Rusko), Westinghouse (USA) a indického NPCIL. Samozřejmě zde byly zastoupeny všechny české společnosti, které mají špičkové technologie pro atomové elektrárny, jako např. Škoda JS, ale také řada stavebních firem. Součástí konference byl také kulatý stůl, na kterém se diskutovalo s předními světovými společnostmi o možnosti účasti českého průmyslu jak na dodávkách pro jaderné elektrárny v České republice, tak také v zahraničí.

V návaznosti na tuto konferenci proběhl dne 22. 06. 2011 workshop na Vítkovickém zámku se společností Westinghouse s hlavním tématem, jak se stát dodavatelem této společnosti v oblasti JE.

V návaznosti na 9. řádné shromáždění členů NSK, které stanovilo priority činnosti na další období, a to zejména nákupní aliance, dodavatelské řetězce a PR aktivity, organizuje NSK společný nákup elektrické energie a plynu, v oblasti doda-

vatelských řetězců organizuje dodavatelský řetězec v oboru JE a oblasti PR aktivit společný stánek členů klastru na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně.

Společnost KOMA – Industry jako dlouholetý aktivní člen NSK se významnou měrou podílí na převážně většině akcí NSK a tím přispívá k jeho stále většímu významu v oboru českého strojírenství.

## **Lubomír Gogela,**

Manažer Národního strojírenského klastru



# Nová investice - Strojírna a Svařovna

Když se počátkem léta roku 2008 zahájila příprava projektu výstavby nových výrobních prostor, a to montážní dílny, svařovny a obrobny, bylo mnoho těch, kteří skepticky pohlíželi na tuto iniciativu a dokonce ani nevěřili v úspěšný konec tohoto smělého záměru. Přesto je od roku 2010 v provozu svařovna a v roce 2011 jsme zahájili provoz strojírny.

Rekonstrukce dvou zdevastovaných brownfieldů zakoupených od společnosti KERAVIT a jejich přeměna na moderní, špičkově vybavené výrobní haly měla být největší investicí od doby založení naší firmy. Inovační aktivity společnosti zvláště v oboru hydrauliky se díky dlouhodobému pracovnímu nasazení dynamicky rozšiřovaly a objemově narůstaly, a proto bylo nutné hledat cestu k vytvoření podmínek pro rozvoj vlastních výrobních kapacit.

Majitel společnosti p. Gustav Kotajny našel cestu v možnosti využití dotačních programů s podporou Evropské unie v rámci operačních programů OPPI. Před podáním registračních žádostí o dotace bylo nutné splnit řadu podmínek a předpokladů, neboť objem celé investice měl dosáho-

- a pístnic z hrubých polotovarů, úprava povrchu pístnic antikoroziivními návy, zařízení na úpravu biomasy tj. homogenizace a doprava do bioplynových vyvíječů
- zařízení pro válcovny včetně montáže podle cizí dokumentace - DANIELI, SMS na bázi technologických svařenců.

Technologické vybavení svařovny je orientováno na ruční svařovací pracoviště a pracoviště svařovacího poloautomatu, které umožní i provádění velmi složitých operací.

Výrobní program svařovny bude zaměřen na:

- svařovací operace v rámci výroby a renovace strojních dílů,



vat 110 mil. Kč. Byl uskutečněn výběr dodavatele projektu, byla zahájena projektová příprava a posléze bylo vydáno rozhodnutí o poskytnutí dotace Ministerstvem průmyslu a obchodu. Samotná výstavba byla zahájena v březnu 2010 a v současné době je montážní hala a svařovna již ve zkušebním provozu a hala obrobny se v krátké době začne vybavovat stroji.

Po uvedení této investice do provozu bude naše firma disponovat takovými výrobními kapacitami, které vytvoří předpoklady pro získání dalších náročných segmentů trhu jako jsou všeobecné a přesné strojírenství, energetika včetně jaderné energetiky, výroba věnců přesných ložisek velkých průměrů, dílů pro výrobu energie z obnovitelných zdrojů, renovace dlouhých válců a navařování pístnic nerezovou ocelí, výroba forem pro nástrojárny apod. Výrobní program střediska obrobny by se měl soustředit na strojní díly do hmotnosti 12 t zejména na bázi výkovků, dále na výrobu strojních dílů do finálních zakázek střediska montáží, realizaci výrobků a strojních uzlů včetně montáže a zkoušení jako jsou:

- hydraulické válce na bázi výkovku, silnostěnných trubek

- svařovací operace v rámci výroby dílů do finálních zakázek a montáží
- výrobu svařenců pro výrobu výrobků podle naší dokumentace
- výrobu technologických svařenců podle cizí dokumentace před obráběním na obrobně,
- poloautomatické svařování na polohovadle při výrobě dílů typu vzdušník, silo, plášť hydraulického válce a další rotační díly,
- výrobu polotovarů na polohovadle - platované plechy s antiabrazivními návy
- montáže nových výrobků, opravy rozměrných zařízení především mobilního charakteru.

Současný dynamický vývoj v naší společnosti se s dokončením těchto nových výrobních kapacit jistě projeví v počtu spokojených stávajících i nových obchodních partnerů a zákazníků.

V dalším čísle našeho časopisu Vás podrobně seznámíme s výrobními možnostmi našeho nového provozu.

**Ing. Vladimír Swiech**

Na svařovně se v květnu 2011 začala montáž svařovacího automatu. Jedná se o automat ESAB CaB 300M 4x5 Basic station s otočným výložníkovým sloupem. Zdroj jsme zvolili 1000 A pro svařování metodami :pod tavidlem,v ochranné atmosféře a plněnou trubičkou. Široký výběr v přídatných materiálech nám umožňuje využít automat na: navařování nerezových materiálů na běžné oceli, návary tvrdokovové, návary výplňovým měkkým drátem. Automat lze využít jak pro renovaci větších dílů např.: válcových ploch hřídelí, nákoků, drticích válců mlecích mlýnů,válců válcovacích stolic atd. tak pro sériovou výrobu např.: tlakových nádob, návary sedel armatur, svařování trubek větších průměrů, přivařování přírub atd.Škála možností je opravdu velmi široká. Polohovačla pro rotační díly jsou do hmotnosti 10 t. Pojez sloupu je 10 m, výška ramene od podlahy je 5 m. Jelikož jsme si vědomi požadavku na vysokou kvalitu svarů a návary zakoupili jsme rovněž pec pro přesoušení tavidla.

Obrobna se od května letošního roku začala vybavovat novou technologií pro třískové obrábění. Strojní vybavení je moderní koncepce s CNC řízením strojů.



Horizontální vyvrtávačka WFT 13 CNC

Největší stroj obrobny je horizontka WFT 13 CNC. Moderní řídicí systém Heidenhain umožňuje opracovávat opravdu složité obrobky.Horizontka je vybavena doplňkovou frézovací hlavou , která dále rozšiřuje využitelnost stroje.

Základní parametry stroje: osa x 4500mm,osa y 2000mm, osa z 1700mm, zatížitelnost stolu 15 tun, stroj je koncipován na obrábění: svařenců, převodových skříní, těles, armatur, hřídelí, atd.

Další neméně zajímavý stroj je obráběcí centrum WMCF-1600 CNC. Je určen k přesné opakované výrobě např.: hydraulických kostek, těles převodových skříní, přírub ale je velmi vhodný i pro nástrojářskou práci. Základní parametry: osa x 1600, osa y 900mm, osa z 850 mm. Stroj je vybaven i řízenou čtvrtou osou. Otáčky vřetene 10000 ot./min nám umožňují i požívání malých průměrů nástrojů, které se využijí právě např. u výroby forem.

Soustruhy máme na obrobně celkem tři , z toho dva jsou CNC. Ten nejzajímavější je SF 55/3000 CNC, který má poháněné nástroje , což samozřejmě velmi zvyšuje produktivitu práce. S touto osou je možno frézovat a vrtat díry . Základní parametry :točný průměr nad suportem 310 mm a délka obrobku 3000 mm. Maximální hmotnost obrobku 2 tuny.

Druhý CNC soustruh je menší verze toho prvního s točnou délkou 2000mm a zatížením 2 tuny.Je vhodný především na sériovou výrobu, ale manuální režim ho předurčuje i k využití při kusové výrobě, což se mnohdy hodí.

Poslední z řady soustruhu je CU 1000 RD/6000. Je to robustní velký soustruh na těžkou práci. Jeho parametry jsou: oběžný průměr nad suportem 690 mm, točná délka 6000 mm.

Na dělení materiálu jsme pořídili pásovou pilu HERKULES X 650x750 mm. Parametry děleného materiálu jsou: kulatina 550 mm, kvadrát 760x680 mm, což jsou celkem úctyhodné parametry.

Posledním strojem je radiální vrtačka TPR -1600H, je to stroj



Svařovací automat

s ručním ovládním, ale pro potřeby vrtání jednoduchých obrobků plně dostačující .

Další vybavení dílny bude ještě pokračovat v příštím roce. Těšíme se na spolupráci a pevně věříme , že budeme schopni plně vyjít vstříc našim zákazníkům.

**Pavel Vilkus**

# Montáž hydraulických rozvodů v Indii

Začátkem května tohoto roku jsme zahájili montáž hydraulických rozvodů, rozvodů tukového a olejového mazání, vysokotlakých potrubních rozvodů pro ostřík okují na válcovně fy JINDAL STEEL AND POWER LIMITED v Indii. Jedná se o jednu z největších investic této firmy, kdy na zelené louce bude postaven moderní průmyslový komplex čítající elektárnu, ocelárnu a válcovnu.

Naše firma musela v rekordně krátké době 2. měsíců připravit celou zakázku k expedici do Indie a celou montáž musíme realizovat během 3. měsíců. V nové hale KOMA Industry probíhala předmontáž potrubí pro urychlení stavby, což se projeví jako významná výhoda. Na stavbě se



musejí naši montéři přizpůsobit specifickým podmínkám zákazníka a největší problémy máme s přizpůsobením se místnímu klimatu, kdy teploty běžně přesahují 40°C. Během prvního měsíce jsme měli několik případů náhlé indispozice a bojujeme s horečnatými onemocněními našich montérů. Běžným průvodním jevem jsou stávky bloku - jící nástup a ukončení směn. Přes všechny tyto problémy a také díky korektní komunikaci s anglickými manažery a českým zástupcem firmy Siemens panem Havlíkem pokračují montážní práce dle harmonogramu.

V současné době naši montéři dokončují nerezové rozvody olejového mazání, rozvody chladící vody a v značném stádiu rozpracovanosti jsou vysokotlaké rozvody ostříku okují. Po dokončení těchto rozvodů nás ještě čekají montáže hydrauliky a servohydrauliky na válcovací stolici, včetně proplachů, tlakových a funkčních zkoušek. Pokud půjde vše podle plánu měli bychom tuto akci dokončit v termínu, tj. do konce července.

**Ing. Roman Jirásek**, ředitel pro realizaci





# Významný projekt „Hydraulický pohon linky CNG Vítkovice Milmet“

KOMA Industry staví svou dlouhodobou strategii na spolupráci se silnými partnery, kterým poskytuje plný servis v oblasti fluidních systémů. Jedním z takových příkladů je realizace hydraulického pohonu linky CNG ve firmě Vítkovice Milmet. Smluvním partnerem naší společnosti je špičkový světový výrobce tlakových lahví Vítkovice Cylinders a.s. Tato zakázka je příkladem kompletní realizace od projektu až po montáž zařízení u konečného zákazníka.

Projekční kancelář divize KOMA Servis na základě vlastních výpočtů zpracovala basic engineering, který se stal podkladem pro zpracování výrobní dokumentace. Projekční práce trvaly pouze 2 ½ měsíce a konstrukční práce pro rozsáhlý hydraulický systém, který pohání 3 lisu včetně návazných pomocných funkcí, byly zpracovány v průběhu 5-ti měsíců. Projekční a konstrukční práce byly realizovány pod vedením vedoucího projektanta Ing. Radima Zielinského. Na dokumentaci se podílela celá projekční a konstrukční kancelář. Zvláště musím vyzvednout významný podíl na výpočtech a projekci komplikovaných hydraulických řídicích bloků Ing. Martina Morávka. Na projekční dokumentaci a technické koordinaci výroby hlavních hydraulických válců se velmi významně podílel Ing. Miroslav Ryška, CSc. a velký podíl na kvalitní přípravě rozsáhlého potrubního rozvodu má Ing. Kateřina Krutinová s konstruktérem Radimem Válkem, který také řešil mimo jiné konstrukci hydraulických agregátů. Mimořádně významná pro naši společnost je skutečnost, že veškeré projekční a konstrukční práce jsme realizovali vlastními silami. Zde se zúročily dosavadní zkušenosti z velkých zakázek.

Faktorem, který tento projekt zcela zásadně podpořil, byla vysoce kvalitní spolupráce s naším hlavním partnerem v oblasti hydrauliky korporací ParkerHannifin. Na základě našeho projektu dodal ParkerHannifin všechny stěžejní speciální komponenty (hlavní hydraulické válce, řídicí hydraulické bloky a většinu hydraulických komponentů jako např. 13 ks vysokotlakých dvojitéch hydraulických čerpadel, z nichž část je proporcionálně regulovaných. Některé komponenty (např. speciální proporcionálně řízený vestavný ventil DN 100) byly vyrobeny na základě našich potřeb. Na výrobě se podílelo několik divizí ParkerHannifin v Evropě (Německo, Holandsko, Turecko). Veškeré dodávky byly podrobeny přísným zkouškám a testům před jejich expedicí za dozoru našich techniků. Tato spolupráce dokazuje, že poněkud zakonzervovaný stav pohledu na dodávky rozsáhlých hydraulických systémů v ČR, lze řešit i významnou konkurencí.

V nové montážní hale naší společnosti KOMA Industry se realizovala kompletace všech pohonných jednotek a hydraulických agregátů, plnicích nádrží a předmontáž mnoha částí mohutného potrubního rozvodu (svařování dílčích částí). Expedice materiálu pod vedením vedoucí výroby Ing. Vladimíra Ošťádal a s kvalitní přípravou vedoucí nákupu Ing. Gabriely Witoszkové probíhala přesně dle potřeb montáže.

V uplynulých týdnech byla dokončena montáž celého



Řídicí blok lisu 2,6 MN

systému a v současné době probíhají intenzivní zkoušky na jednotlivých částech technologie. Zkoušky a ladění jednotlivých lisů provádíme ve velmi úzké spolupráci s programátorem VL Servis. Jde o velice kvalitní a vstřícnou spolupráci, která začala již před mnoha měsíci při velmi podrobné přípravě při zpracování projektu především mezi Ing. Morávkem a programátorem. Tato příprava byla zúročena velmi rychlými náběhy lisů.

Montáž na stavbě probíhala v rychlejším tempu než předpokládal harmonogram, a proto i zkoušky mohly začít s cca 1 týdenním předstihem. O vysoce kvalitní a rychlou montáž se zasloužil šéfmontér pan Roman Koucký se skupinou 13-ti vynikajících montérů, kteří v nelehkých klimatických podmínkách (začátek stavby v 1/2011) dokázali stejně jako na stavbách v Polsku, Rusku, Maďarsku, Francii atd., že jsou velmi odolným a technicky kvalitním týmem, který i přes těžkosti umí skvěle zabrat. Tento tým naplňuje naši dlouhodobou vizi komplexního dodavatelského systému, ve kterém celá divize musí fungovat na základě kvalitního týmové práce.

Celá akce se blíží ke svému závěru a přesto, že se občas objevují drobné technické problémy, jsme přesvědčeni, že splníme svoji úlohu spolehlivého dodavatele špičkových hydraulických systémů.

**Ing. Jan Soustružník**, ředitel divize

# Nestandardní řešení si žádá notnou dávku trpělivosti.

V červenci roku 2010 jsme byli osloveni soukromým investorem z městské části Praha Střešovice, což jak mnozí z nás vědí je vilová a velmi bohatá čtvrť nedaleko Pražského Hradu. I přesto, že byl projekt malý a neznamenal slib velkých zisků, jsme z důvodu následné reference k realizaci projektu přistoupili.



Investor před sedmi lety nechal postavit skelet garáže, do které byla již v roce 2003 navržena speciální sklopná plošina, která měla automaticky vytáhnout vozidlo do horní části garáže, a tudíž ve spodní části garáže by tedy zůstalo dostatek místa pro další vozidlo. Nicméně firma, která plošinu měla dobudovat od realizace odstoupila. V současnosti však úzká ulička nestačí náporům vozidel a bylo nutné se znova zabývat realizací plošiny. Skelet garáže však byl rozměrově navržený na dvě vozidla střední nižší třídy. Bylo tedy důležité rozhodnout, zda je v garáži dostatek místa na realizaci plošiny pro BMW X5 s rozměry off roadu v horní pozici a dolní pozici pro Audi A6. Projekční kancelář Koma Parking ve Žďáru nad Sázavou požadované řešení našla a k 1. 9. 2010 mohla být podepsána smlouva s investorem na specializované řešení s názvem KOMA Lift S. Během září a října byla zahájena příprava výkresové dokumentace a výroby. Parkovací objekt KOMA Lift S v nabízeném provedení je sestaven z jedné palety, vodících tyčí a vodícího profilu. Na paletě je umístěn jeden automobil. Druhý automobil je umístěn pod paletou, tedy na základech garáže. Paleta je propojena pomocí řetězu s motorem a pohybuje se po předem dané trajektorii. Tento pohyb slouží k nastavení palety pro možnost vjezdu nebo výjezdu automobilu do prostoru buď na paletu nebo pod paletu. Pro ustavení palety v horní poloze slouží mechanická stavítka. Mají za úkol zajistit paletu proti samovolnému pohybu směrem dolů. Ovládání je prováděno klíčkem na ovládacím panelu. Pootočením

klíčku na jednu stranu je aktivován pohyb palety směrem dolů, pootočením na druhou stranu pohyb nahoru. Pohyb je podmíněn trvalým působením na ovládací prvek. Po dosažení parkovací polohy je pohyb automaticky zastaven. Jedná se ve své podstatě o prototypové řešení, a to se neobešlo bez celé řady problémů a průtahů díky vysoké náročnosti klienta. První ze dvou zásadních problémů vznikl při instalaci plošiny, kdy se zjistilo, že část stěny garáže nebyla vystavěna podle výkresů investora a byl nutný zásah jak do stěny, tak i do plošiny a dodatečný požadavek investora na zabudování další nosné konstrukce do zdí garáže. Druhý zásadní problém vyvstal z požadavku investora na rozšíření žlabu pro pravé kolo, z důvodu jeho strachu z přílišné blízkosti vozidla k pravé stěně. Požadavek byl nicméně nepodstatný, protože levé kolo by nepustilo vozidlo dále doprava tak, aby mohlo dojít ke kontaktu se stěnou. I tento problém byl po řadě úskalí vyřešen a celé zařízení mohlo být předáno ke spokojenosti klienta. Nyní investor využívá zařízení denně a nebrání druhým vozidlem ve vjezdu sousedům v okolí a nemusí parkovat stovky metrů od domu.

Na realizaci se podílely společnosti:  
Solwecoom s.r.o. (konstrukce a paleta)  
Compas s.r.o. (elektro a software)



# Výšlap na Godulu

Každoroční výšlap naší firmy se uskutečnil v sobotu 14. května 2011. Letos směřovaly kroky našich zaměstnanců a jejich rodin na známý vrchol na okraji těšínských Beskyd Godula - chata Ondráš.



Výlet se velmi vydařil, a to hlavně díky dobré náladě, která panovala již od samého počátku. Navíc o tom, že počasí v tento jarní den bylo předem objednáno, nebylo pochyb. I přesto, že po celý pracovní týden přšelo, tak sobotní den přichystal pěkné počasí až do večerního odjezdu posledních zúčastněných z parkoviště v Komorní Lhotce, kdy opět začalo pršet.

Samotný výšlap nebyl nikterak náročný. Po zdolání vrcholu a dobrém obědě v turistické chatě Ondráš zůstalo zejména dětem dostatek sil na bojovou hru, která pro ně byla připravena. Za splnění úkolů ve vytýčeném lesním terénu mohly děti získat sladké odměny avšak i po zbytek odpoledne rekreačního areálu neúnavně využívaly k dalším hrám. Dospělí si sobotní klidné odpoledne užívali převážně u ohně s opékáním buřtů, dalším občerstvením a hlavně dobrou náladou až do pozdních odpoledních hodin, kdy se pak všichni vydali na zpáteční cestu směrem domů.

A kde se vydáme příště? Kdoví, ale každopádně se budeme těšit na další komácký výšlap.

**Kotková & Semerádová**



# Společenská odpovědnost firmy

Koma Industry, s.r.o. se rozhodla pro spolupráci s neziskovou organizací Sportovní-klub.cz, občanské sdružení již v minulém roce, čímž se významně zapojila do společenského dění v MS regionu. Společnost finančním darem podpořila Sportovní-klub.cz po boku generálního partnera klubu společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech, pro kterou je významným dodavatelem komplexního sortimentu značkových náhradních dílů včetně profesionální servisní podpory hlavně v oblasti hydraulických systémů a souvisejícím sortimentu pro zabezpečení bezproblémového chodu automobilky.

Díky společnostem jako HMMC a Koma Industry, které si plně uvědomují potřebu sportovního vyžití i zábavy po kvalitně odvedené práci, vám můžeme poskytnout širokou nabídku sportovních aktivit pro každého, od splouvání řek klidných i divokých, lyžování u nás i v zahraničí, přes různé sportovní turnaje až po rodinné a dětské akce a letní dětský tábor za velmi výhodných podmínek, které se snažíme neustále vylepšovat k Vaší spokojenosti. Proto si spolupráce s našimi partnery velmi vážíme a snažíme se jí k oboustranné spokojenosti rozvíjet.

Co nás čeká v nejbližších dnech? Léto je hlavní vodáckou sezónou, proto je vodácká sekce neaktivnější. To ovšem neznamená, že ostatní sekce hrají druhé housle. Netradičně v srpnu ožije jinak v tuto dobu odpočívající (nikoli však spící) lyžařská sekce s letním lyžováním na ledovci Hintertux. Vrcholí také přípravy na druhý dětský tábor Sportovního-klubu.cz krásném prostředí Žďárských vrchů spolu se sezna-

movacím víkendem v Beskydech. V brzké době si přijdou na své i milovníci míčových sportů prostřednictvím turnajů na Žermanické přehradě a v Bašce. Více informací o klubu najdete na stránkách [www.sportovni-klub.cz](http://www.sportovni-klub.cz).

Závěrem chceme jménem všech účastníků sportovních akcí a týmu Sportovního-klubu.cz poděkovat za podporu v minulém i tomto roce. Budeme věřit v dlouhodobě se rozvíjející sportovní projekty a společnosti Koma Industry jménem celého klubu přejeme mnoho podnikatelských úspěchů nejenom v ČR ale i v zahraničí.

**Ing. Petr Goldmann**, předseda sdružení

## Soutěž o ceny - doplňovačka s tajenkou

Chcete vyhrát víkendový pobyt pro dvě osoby v Karlově Studánce a další hodnotné ceny?.....

Stačí, když správně odpovíte na otázky ze všech letošních čísel našeho firemního časopisu a vyznačena písmena doplníte do níže uvedené tajenky. Správné odpovědi postoupí do slosování a v prvním čísle 2012 bude zveřejněn výherce.

### Otázka č.1

Jak se jmenuje cena, kterou obdržela divize KOMA-Servis od fy Parker Hannifin?

7

### Otázka č.2

Uvedte počáteční název svařovacího automatu pro naši svařovnu!

8

### Otázka č.3

Název komáckého výletu 14. května 2011?

9

### Tajenka:

Vyplněnou tajenku zašlete ve tvaru: Jméno / Příjmení / Tajenka na e-mail [komamagazin@komaindustry.cz](mailto:komamagazin@komaindustry.cz) nejpozději do 31.12.2011.

7

1

5

2

8

6

9

3

4