

KOMA MAGAZÍN

10. vydání / 5. ročník / listopad 2015

Časopis nejen pro zaměstnance společnosti KOMA - Industry

20 LET



1995 - 2015

Historie společnosti



Vážení obchodní partneři a zaměstnanci,

Dovolte mi krátké ohlédnutí v souvislosti s výročí založení společnosti KOMA. Společenské změny, které nastaly v 90. letech minulého století otevřely nové možnosti, které byly pro mě velkou výzvou v mých třiceti letech. V prvopočátku jsem přebudoval vlastní garáž na zámečnickou dílnu, kde jsem s pomocí celé rodiny a přátel začal „podnikat“ - vyrábět jednoduché zámečnické výrobky dle vlastní dokumentace a nabíral jsem zkušenosti. Pocit z úspěchu i přes řadu překážek byl vždy pro mě novou vzpruhou a motivací. Dnes vím, že firma je jak velká rodina. Občas je třeba některé členy rodiny napomenout, občas pochválit a někdy zaujmout stanovisko „slepého střelce“. Každá etapa ve vývoji firmy se opírala o znalosti a odborné zkušenosti mých spolupracovníků. Chci všem, kteří se aktivně podíleli a podílejí na rozvoji KOMy touto formou poděkovat a obzvláště i rodinným příslušníkům za trpělivost s námi. A našim zákazníkům za příležitost a důvěru, kterou nám 20 let projevují. Právě díky těmto příležitostem Komáci i KOMA roste.

- 1995** Založení obchodní společnosti **KOMA - Ložiska s.r.o.** Zavedení systému „Just in time“ pro velké strojírenské a hutní podniky v ČR. Rozšíření činnosti o technickou kancelář a školící středisko.
- 1998** Zahájení provozu a obchodně-technické činnosti v novém rekonstruovaném areálu v Ostravě-Vítkovicích. Obchodní sortiment rozšířen o těsnění, maziva a nástroje.
- 2000** Rozdělení podnikatelského záměru do dvou oblastí: KOMA - Ložiska s.r.o., tradingová společnost dodávající široký sortiment komponentů pro strojírenství. KOMA - Servis s.r.o., specializované služby v oblasti hydrauliky, výroby a bezdemontážní diagnostiky strojů a zařízení. Technická kancelář, technická podpora a servis pro naše zákazníky. Výzkum a vývoj, technický potenciál firmy je uplatněn v řadě realizovaných projektů ve spolupráci s vysokoškolskými institucemi a kooperujícími firmami.
- 2002** Nové výrobně - servisní středisko / navazující objekty KOMA. Obchodní sortiment rozšířen o převodovky SEW Eurodrive, mazací systémy, tribologická laboratoř, obrábění kovů, servis hydrauliky a pneuservis.
- 2003** Vyčleněna skupina KOMA-SYSTEM.CZ, která zpracovala projekt parkovacího domu, který byl oceněn Zlatou medailí na **MSV Brno 2003**.

Editorial

Vážení čtenáři,

dostáváte do rukou aktuální číslo firemního časopisu, který vydává společnost KOMA - Industry s.r.o.

Časopis KOMA MAGAZÍN vychází jako občasník se zaměřením

na dění uvnitř firmy. Prezentuje také výsledky činnosti firmy ve vztahu k obchodním partnerům.

KOMA MAGAZÍN vychází nepravidelně.

Vydavatel: KOMA - Industry s.r.o., Ruská 41, 706 02 Ostrava-Vítkovice

Editor: Doc. Ing. Lenka Kauerová, CSc.

Foto: Ing. Martin Kotajny, archiv

Grafická úprava, sazba, tisk: Atelier OSM s.r.o., www.atelier8.cz

- 2004** Obchodní sortiment rozšířen o odstředivky oleje Alfa Laval, výroba hydraulických hadic, hydraulicko-technologické centrum Parker, maziva Texaco.
- 2005** Stavba a otevření parkovacího domu v Ostravě-Svinov.
- 2006** Otevření prodejny hydraulických prvků „Parker-Store“.
- 2008** Zahájení činnosti technologického centra (školící středisko) a zakoupení brownfieldu.
- 2010** Fúze společností: KOMA - Ložiska s.r.o. a KOMA - Servis, s.r.o. pod novým názvem společnosti **KOMA - Industry s.r.o.**
- 2011** Dokončení výstavby nových výrobních hal v Ostravě-Vítkovicích.
- 2012** Dokončení výstavby parkovacího domu FEI VŠB-TU Ostrava
- 2014** Rozdělení společnosti na KOMA - Industry a KOMA Commercial a odštěpení společnosti KOMA Commercial.
(říjen) Prodej společnosti KOMA Commercial. KC se stává členem skupiny Brammer.
- 2015** Vznik operativního servisu.



Rekonstrukce válcovny slitin barevných kovů v Pákistánu - WAH CANTT

Z okna letadla je vidět bílé vrcholky pohoří Kašmír. Pilot hlásí sestup z letové výšky 10 000 metrů nad mořem a žádá cestující, aby se připoutali. Pod námi se rozprostírá město uspořádané do čtvercových sektorů, jakýchsi čtvrtí a většina budov zde má pouze jedno či dvě podlaží, zřejmě kvůli častému zemětřesení. Přistáváme ve městě zcela odlišném od všech ostatních, jsme v Islámábádu, hlavním městě Islámské Republiky Pákistán.



Ale proč jsme vlastně tady? Začalo to někdy v polovině roku 2013, kdy se společnost Koma Industry s.r.o. přihlásila do výběrového řízení na Vítkovickém E-portálu. Tehdy ještě pakistánský projekt pro **WAH BRASS MILL** nebyl natolik známý jako nyní. Na základě výsledku výběrového řízení jsme získali možnost podílet se a spolupracovat s firmou Vítkovice Heavy Machinery na řešení tohoto velkého projektu. Projekt Rekonstrukce válcovny plechů slitin barevných kovů, tedy zejména mosazí neboli tombaků, kterou obchodně zastřešuje společnost VTK Speciál, Vítkovice Mechanika a teprve následně náš hlavní partner Vítkovice Heavy Machinery, je poměrně rozsáhlý. Pro přiblížení tato válcovna bude mít po rekonstrukci výrobní kapacitu 1,2 milionů tun ročně, což je více než trojnásobek původní kapacity a celková investice je okolo 6 miliard korun (Vítkovické noviny 5/2015 str. 3). Na většině stávajících strojů je vidět nápis MADE IN CZECHOSLOVAKIA a logo okřídleného šípů, což našince 6 000 kilometrů od domova zahřeje u srdce. Naší firmě se podařilo získat zakázku na části této stavby, kterou je válcovací tratě DUO, jediná svého druhu v Pákistánu.

Naším úkolem bylo dodání dvou hydraulických agregátů a dvou přísavkových ukládačů. První hydraulický agregát pracující s tlakem 12,5MPa bude obstarávat funkce vyvažování hlavního vřetene válcovací stolice DUO, dále bude zdrojem

tlaku a absorbérem kapaliny proudící z pojistných vložek, které jsou klíčovou ochranou proti poškození od případného nárazu materiálu do válcovacího ústrojí. Mimo tyto funkce bude agregát schopen ovládat i válce pro vybudování hlavního vřetene. Druhý agregát bude pracovat již s vyšším tlakem, a to 31,5MPa a má k dispozici akumulátorovou stanicí s kapacitou 500 litrů. Tento agregát bude obstarávat zásobu tlakové kapaliny pro veškeré funkce nůžek č. 3, válcovací tratě DUO, tedy zejména samotného stříhu a pomocných funkcí jako přidržování materiálů a aretace. Tento agregát bude rovněž obstarávat funkce navíječky vyválcovaných plechů do svitků. Během instalace tohoto zařízení navíc došla ze strany Vítkovice Heavy Machinery další objednávka na výrobu ovládacího bloku s akumulátorovou stanicí pro nůžky č. 1 válcovací tratě DUO (obdobu nůžek č. 3), na které jsme neprodleně začali pracovat.

Druhým cílem naší výpravy byla instalace dvou přísavkových ukládačů obstarávajících manipulaci s plechy určenými pro válcování. Na počátku jsme obdrželi dokumentaci a fotografie stávajících manipulátorů, jejichž konstrukce však byla pro dnešní dobu neekonomická. A tak se začaly vytvářet návrhy, probíhaly konzultace, testování a nakonec vzniklo zcela nové zařízení, pracující na principu generátorů vakua, tzv. ejektorů. Nutno podotknout, že celou montáž

v Pákistánu nám velmi usnadnila pečlivá výroba a příprava zařízení na půdě Koma Industry s.r.o. v Ostravě, za což chci poděkovat Ing. Jaroslavu Kyselému, Ing. Kateřině Krutinové a stejně tak našim montérům. Na základě jejich úsilí jsme zvládli přejímku ze strany konečného pakistánského zákazníka bez jakýchkoliv výtek a závěrečnou expedici jsme beze zbytku provedli v požadovaném termínu i kvalitě.

Myslíme si, že jsme do práce na jednotlivých nabídkách vstoupili s maximálním nasazením, které nepolevilo ani v časově náročném průběhu následného zpracování projektu. Již při vlastním projektování jsme se potýkali se spoustou technických problémů, nízkou informovaností a trvale jsme bojovali s harmonogramem projektu, který byl již v počátku akce velmi napnutý. Přes všechna tato úskalí jsme se však dokázali přenést pečlivou a zodpovědnou prací a také velmi dobrou spoluprací s techniky a projektovými manažery ze společnosti Vítkovice Heavy Machinery. Všem spolupracujícím z firmy Heavy Machinery bych chtěl touto cestou poděkovat a zejména bych zmínil Ing. Zdeňka Žatka, Ing. Mazáka, Ing. Vaculu, bez jejichž nadstandardního úsilí by daný projekt Vítkovice nemohly dokončit.

Kvalitní spolupráce s firmou Vítkovice Heavy Machinery je také nejvíce pozitivní stránkou a hlavní jistotou daného projektu a velmi náš těší také jejich pozitivní ohlas na naši vykonávanou práci. Je jen škoda, že stejné nadšení nemohu sdílet na kvalitu a vykonávanou práci ze strany konečného

zákazníka WAH BRASS MILL, který je poskytovatelem montážních kapacit a ty nejsou bohužel v odpovídající kvalitě. S tímto problémem se však musely potýkat všechny firmy, které se daného projektu zúčastnily. V tuto chvíli i my máme již všechny části technologie ustaveny a sestaveny do konečné podoby a pouze čekáme na zprovoznění elektroinstalace na dané části technologie. Po dokončení elektroinstalace budeme vyzváni ke konečnému technologickému zprovoznění a tím bude zhodnocena v kladném slova smyslu naše roční práce na daném projektu.

Ing. Jakub Martynek a Ing. Jan Pavelčák
- supervizoři v Pákistánu.



Realizace zakázek v KOMA Industry

V letošním roce divize fluidní systémy realizovala řadu významných zakázek, z nichž v následujícím výčtu uvádíme vybrané akce, a to ve společnostech ArcelorMittal Ostrava a.s., Třineckých železárnách a.s., SCHV Kladno a v Siemens a.s.

V letošním roce divize fluidní systémy realizovala řadu významných zakázek, z nichž v následujícím výčtu uvádíme vybrané akce, a to ve společnostech ArcelorMittal Ostrava a.s., Třineckých železárnách a.s., SCHV Kladno a v Siemens a.s.

V ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s. jsme realizovali jednak zakázku Úprava periferií svařovny trub - I. etapa Svářecí stroj a II. etapa UZ linka. Účelem této zakázky bylo upravit celou linku tak, aby bylo možno svařovat, revidovat a následně provádět ultrazvukovou kontrolu sváru na potrubí Ø 1016mm. Dále byla realizována zakázka Automatizace posunu vozů na rotorovém výklopníku. Podílíme se také na opravě tandemové pece č.4 úsek strojovny, rekonstruovali jsme čerpací stanici ostřiku okují na trati HCC a prováděli jsme montáž technologie velkolisu SUND na KD trati.

V Třineckých železárnách jsme se podíleli na opravě ZPO1, kde jsme prováděli montáž nového hydraulického agregátu a hydraulických potrubních rozvodů v hydraulické stanici, dodávku 6 kusů přitlačných hydraulických válců do licího oblouku, na ZPO2 jsme zajišťovali dodávku mechaniky chladníku, včetně opravy hydraulických válců zdvihu a posuvu chladníku.

V současné době patří mezi významné zakázky Oprava licího stroje TCS II ve firmě Siemens ve Frenštátě pod Radhoštěm, pro firmu TSR provádíme rekonstrukci hydrauliky nůžek HENNSCHEL v Dabrowe Górniczi v Polsku.



V Sochorové válcovně Kladno přetěšňujeme rovnací lis DEL a realizujeme zakázku. Primární ostřík okují za krokovou pecí a připravujeme dodávku již druhého rovnacího lisu KI 600, který nahradí stávající lis CDT 400 na rovnání sochorů.

Poděkování patří všem, kteří se na zdárném výsledku zakázek podíleli.

Ing. Roman Jirásek



Středisko SERVIS v KOMA Industry s.r.o.

Česká republika i střední Evropa zažívá v posledních letech boom v oblasti automobilového průmyslu. Řada firem mění své výrobní programy s cílem stát se dodavatelem pro automobilový průmysl. Průmyslové zóny, které v posledních letech vyrostly v blízkosti velkých měst včetně Ostravy, jsou příležitostí i pro nás. Výrobci s sebou přináší know-how často ze svých mateřských firem a jsou úzce specializováni. Zaznamenali jsme nárůst požadavků. Obraz typického evropského podniku s výrobním závodem a další halou se zařízením a pracovníky údržby se stává minulostí. KOMA jde naproti tomuto trendu, a proto v letošním roce zahájila novou aktivitu, a to operativní servis pro stávající i nové zákazníky. Toto břemeno dostal do vínku syn majitele Ing. Martin Kotajný, který krátce představil činnost a zákazníky.



Ve zmíněném středisku Servis pracuje 19 pracovníků a je nedílnou součástí divize Fluidní systémy. Zabezpečujeme servis hydrauliky a mazání na detašovaných pracovištích zejména v Arcelor Mittal a.s., Třinecké železárně a.s., VVT a Sochorové válcovně Kladno, ale i pro řadu menších zákazníků. Servis se podílí na různých opravách a pracovníci vyjíždí k zákazníkům k nahlášeným poruchám s dobře vybaveným servisním automobilem řešit jejich poruchy.

Vybrané zákazníky jsem požádal o krátké vyjádření k naší spolupráci, která jsou uvedena v následujícím textu.

V roce 2008 proběhla ve Válcovně trub TŽ modernizace a rekonstrukce válcovací tratě VM. Při této akci byly na VM realizovány hydraulické obvody, kterými byla nahrazena původní letitá vodní hydraulika. Bylo instalováno 5 dílčích hydraulických stanic a v okruzích bylo zařazeno velké množství válců. Tím, ale nastal problém se servisem tohoto typu zařízení. V té době bylo ve válcovně instalováno pouze několik malých hydraulických stanic pro jednotlivé stroje. Tím vyvstal problém se zkušeností a znalostí kmenových pracovníků. Proto

byla dohodnuta spolupráce v této oblasti s fa KOMA Industry s.r.o. Od té doby je úzce spolupracujeme s pracovníkem firmy KOMA Bc. Tomášem Zajíčkem, který již 7 let předává své zkušenosti a znalosti našim kmenovým hydraulikářům, ti se museli přeorientovat z vodní na olejovou hydrauliku. Pro tyto zaměstnance byla organizována i praktická školení, kde si mohli vyzkoušet rozborku různých typů válců, ventilů a dalších prvků i poruchových stavů. Pracovníci fa KOMA Industry s.r.o. vždy pomohli při řešení mimořádných problémů a poruch kdykoli v průběhu dne.

Ing. Radim Ševčík TŽ, a.s. VVT

Všem spolupracujícím firmám upřímně děkuji za vyjádření a přál bych si, aby naše vzájemná spolupráce se rozvíjela a přinášela užitek i v budoucnosti.

Ing. Martin Kotajný

Obrobna a svařovna - středisko 770

Jsme rádi, že je již pominula určitá personální nestabilita a kolektiv jsme doplnili o mladé perspektivní zaměstnance. Vedení obrobny v současné době připravuje základní změnu řízení zakázky s využitím operačního systému Helios, a to tak, abychom měli reálný pohled na ekonomiku dílčích zakázek a také na výkonnost jednotlivých pracovníků a strojů. Tato změna bude mít přímý vliv na odměňování pracovníků. Snahou je, aby motivační systém a odměňování zaměstnanců bylo spravedlivé a přímo závislé na jejich výkonnosti a kvalitě jejich práce.

V současné době ve firmě KOMA probíhá výběrové řízení na dovybavení pracovišť, což by mělo přispět ke zlepšení

podmínek na pracovišti nejen pro kvalitu, ale i pro výkonnost. Uvědomujeme si potřebu dobré komunikace mezi zaměstnancem a vedením společnosti jako klíče ke společnému úspěchu. Věříme, že tyto kroky přispějí ke spokojenosti našich zaměstnanců v důsledku zlepšení pracovních podmínek a současně ke stabilizaci týmu.

K významným zakázkám v letošním roce patří oprava segmentu kontilitů pro Třinecké železárny a.s., opravení komponentů pro AVL a významné subdodávky pro Armatury group.

Ing. Z. Sokolík



Trh vzdělávání a pracovního uplatnění 2015 v Třinci neboli „Vratme se ke kořenům řemesla“

Trh vzdělávání a pracovního uplatnění 2015 v Třinci neboli „Vratme se ke kořenům řemesla“. V poslední době slyšíme stále častěji nářky technických firem o nedostatku technických pracovníků včetně pracovníků dělnických profesí. Mnohdy dochází k situaci, že si firmy vzájemně zaměstnanec těchto profesí přetahují a dochází k jejich přeplácení. Ve většině případů mají pracovníci s touto kvalifikací požadavky na zaměstnavatele, které zcela neodpovídají jejich kvalitě (vzdělání, odbornost, praxe, výkon). Nezbyvá než mladým lidem ukázat cestu a dobrý příklad, a z těchto důvodů se firma KOMA aktivně zapojila do akce organizované pod záštitou Kontaktního pracoviště Úřadu práce

ČR ve Frýdku-Místku a Třinci, která se konala dne 15. října 2015 ve sportovní hale WERK ARENA. Akce se zúčastnili zástupci středních škol i firem a zaměstnavatelů s prezentací vzdělávacích programů a nabídkami uplatnění v praxi.

Firma KOMA také dlouhodobě spolupracuje se Střední průmyslovou školou a učilištěm v Ostravě-Vítkovicích a studenti pravidelně absolvují odbornou praxi v našich provozech. Taktéž na rodinné farmě v Koňákově probíhají odborné praxe studentů ze Střední Albrechtové školy.

Ing. Lenka Janeczková



Ocenění zaměstnanci za rok 2015

Vážení spolupracovníci,
dovoluji mi, abych u příležitosti tak významného jubilea jakým je 20 let od založení firmy poděkoval všem zaměstnancům. Současným i bývalým. V každé etapě vývoje firmy byli jedinci, na které jsem se mohl spoléhat v rámci rozvoje. Není jednoduché ocenit jednotlivce. Toto zvláštní ocenění dnes chci vyjádřit těm, kteří se nikdy nechválili sami, ale většina kolektivu Komáků ví, že se na ně vždy může spolehnout. Jsem velice rád, že řady úspěšných a zodpovědných se rozrostly nejen o „stálice“ ale i o nové hvězdy, děkuji a blahopřeji k ocenění.

Gustav Kotajny

Za vynikající pracovní výsledky

	ve firmě od	funkce
Ing. Martin Morávek	2. 7. 2007	manažer obchodně-technického úseku
Ing. Jaroslav Kyselý	1. 8. 2008	projektant
Zdeněk Roško	1. 12. 2002	šéfmontér
Bc. Tomáš Zajíček	7. 4. 2005	montér
Jiří Koutník	4. 12. 2006	montér
Ing. Josef Šofer	1. 2. 2005	šéfkonstruktér
Libor Kaštovský	2. 12. 2002	vedoucí výroby
Vladimír Kozelský	1. 12. 2002	obráběč kovů
Alexander Nagy	1. 9. 2011	obráběč kovů
Šárka Tvrdá	1. 8. 2002	asistentka výkonného ředitele
Ivana Mistríková	10. 1. 2005	účetní
Ing. Ryszard Fajkus	5. 1. 1999	vedoucí obchodního úseku



Nová výkrmna na farmě Koňákov

Komáci ve svém rozmachu se podíleli i na rozvoji farmy v Koňákově. Důkazem toho je výroba a montáž ocelové konstrukce (foto haly) prostor pro výkrm býčků. A že se býčkům v nových prostorech líbí svědčí i letošní zvýšené přírůstky.

Od října si můžete pochutnat a objednat maso na mailové adrese: danuta.kotajna@komaindustry.cz





KRAJSKÁ HOSPODÁŘSKÁ KOMORA
MORAVSKOSLEZSKÉHO KRAJE



ČESKÁ HUTNICKÁ
SPOLEČNOST, z.s.



efčr Etické fórum
České republiky

Institut
společenské odpovědnosti



SDRUŽENÍ PRO ROZVOJ
MORAVSKOSLEZSKÉHO KRAJE

FANDÍME A SPONZORUJEME



Jsmo hrdi na to, že firma KOMA je partnerem
i sponzorem hokejového klubu
HC Oceláři Třinec.



www.komaindustry.cz